**SOLUCIONES INTEGRALES Y FUNCIONALES DE COLOMBIA S.A.S**
**NIT: 9003922897**
**solucionessifc@gmail.com**

Popayán 18 de octubre de 2022

Señores
Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA
Centro de Comercio y servicios

Asunto: Informe de mantenimiento proceso mínima cuantia-cuc-ccs-00012-2022

Respetados señores:

El suscrito representante legal Giselle Daniela Torres Silva con cedula de ciudadanía cc 1.061.758.189 de Popayán Cauca, actuando en calidad de representante legal del proponente Soluciones Integrales y Funcionales de Colombia S.A.S, manifestó al Servicio Nacional de Aprendizaje -SENA-, que, de acuerdo con el Pliego de Condiciones del proceso mínima cuantia-cuc-ccs-00012-2022, presento el informe final de ejecución del contrato entregando cada equipo a satisfacción a los diferentes encargados y/o funcionarios del Tecnoparque Popayan, se anexan fotos e informe de cada equipo.

## Requerimiento según ficha: cantidad equipos 1

Mantenimiento Centro de mecanizado CNC Modelo:VMC850E Placa: 922515041 Marca: FAST MILL. Incluye: completar el sistema de cono arbol para el cabezal, cono de ajuste rápido BT40 ER32, *Incluye 10 Galones de aceite semisintetico soluble para sistema de refrigeración, *Incluye aceite antidesgaste AW68 por 4 galones, *Incluye reemplazo de todas las baterías control FANUC, Incluye palpador óptico, incluye reemplazo de las mangueras de refrigeración flexible, incluye reemplazo de lámpara, incluye reemplazo de correas de sistema de transmisión de husillo. Incluye cambio de sentido del extractor de viruta.

## Mantenimiento realizado

| Equipo Centro de mecanizado CNC FAST MIL VMC850E | |
|---|---|
| Inspección | |
| Sistema de control (software, hardware, variadores, finales de carrera y relevos) | Sistemas funcionando correctamente, se hace limpieza general, se hace cambio de pila repuesto original para control Fanuc |
| Sistema Eléctrico | Sistema eléctrico funcionando en condiciones normales |

| | |
|---|---|
| Parametrización de programas | El equipo reconoce puntos cero de referencia, parámetros en estado normal |
| Puertas y sistemas de accionamiento | Se realiza mantenimiento preventivo y limpieza profunda |
| Sistemas de lubricación | Sistema funcionando en optimas condiciones, se realizo cambio de aceite y se suministro aceite para mantenimiento preventivo |
| Elementos de máquina, mesa de desplazamiento, husillo | Sistema funcionando en óptimas condiciones, se realiza limpieza profunda y lubricación de partes |
| Sistema de iluminación | Lampara led funcionando en óptimas condiciones |
| Sistemas de refrigeración, bombas y recamaras de fluido | Se realiza mantenimiento general, limpieza profunda y lubricación de partes, se retiran sedimentos de metal y polímeros en recamaras y se hace limpieza profunda. Se suministra aceite refrigerante para operación y mantenimiento preventivo de la maquina<br>Se hace mantenimiento preventivo a bomba, limpieza a partes sulfatadas y ajuste de bornes.<br><br>Se deja sistema operando en condiciones normales de funcionamiento |
| Sistema de extracción de virutas | Se realiza mantenimiento general, limpieza profunda, se detecta error en giro de motor para extracción de viruta, se procede hacer chequeo eléctrico y se cambia giro de motor que es controlado por panel principal visualizando correcto funcionamiento.<br>Se realiza limpieza profunda a tornillo sinfín y se limpian recamaras internas que contenían sedimentos de metales y polímeros |
| Suministro de repuestos y/o herramientas | Se suministran repuestos de herramientas faltantes:<br>Palpador óptico, juego de mangueras flexibles, lampara led, juego completo de cono de ajuste rápido. |
| | |
| | |
| Se verifica funcionamiento con el operador | El equipo se entrega funcionando bajo parámetros normales |


FAST MILL
VMC850E
2022/10/14 15:12


2022/10/14 15:15


2022/10/14 15:13


2022/10/14 15:12


2022/10/6 11:42











**SOLUCIONES INTEGRALES Y FUNCIONALES DE COLOMBIA S.A.S**
**NIT: 9003922897**
solucionessifc@gmail.com







Requerimiento según ficha: cantidad equipos 1

Mantenimiento Equipo fresadora CNC Modelo: XK7121. Incluye repuesto set de fresas de tungsteno de 7 piezas de diametro 3 a 10mm. Incluye limpieza y mantenimiento de la bomba para circulación de líquido refrigerante. Incluye repuesto de Prensa Coordenadas # 4 Para Trabajo Pesado Altura de la mordaza: 3 cms. Incluye repuesto de pinzas BT30-ER25 de (13-14,17-18 y 19-20)

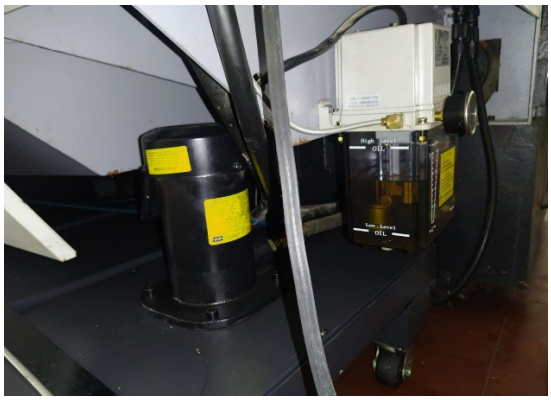
| Equipo Fresadora CNC Modelo: XK7121 | |
|---|---|
| Inspección | |
| Sistema de control (software, hardware, variadores, finales de carrera y relevos) | Sistemas funcionando correctamente, se hace limpieza general |
| Sistema Eléctrico | Sistema eléctrico funcionando en condiciones normales |
| Parametrización de programas | El equipo reconoce puntos cero de referencia, parámetros en estado normal |
| Puertas y sistemas de accionamiento | Se realiza mantenimiento preventivo y limpieza profunda |

| | |
|---|---|
| Sistemas de lubricación | Sistema funcionando en óptimas condiciones, se realizó cambio de aceite y se suministró aceite para mantenimiento preventivo |
| Elementos de máquina, mesa de desplazamiento, husillo | Sistema funcionando en óptimas condiciones, se realiza limpieza profunda y lubricación de partes |
| Sistema de iluminación | Lampara led funcionando en óptimas condiciones |
| Sistemas de refrigeración, bombas y recamaras de fluido | Se realiza mantenimiento general, limpieza profunda y lubricación de partes, se retiran sedimentos de metal y polímeros en recamaras y se hace limpieza profunda y mantenimiento preventivo a bomba. Se suministra aceite refrigerante para operación y mantenimiento preventivo de la maquina<br><br>Se deja sistema operando en condiciones normales de funcionamiento |
| Suministro de repuestos y/o herramientas | Se suministran repuestos de herramientas faltantes:<br>Juego de alesadores para fresado con 2 cajas de pastillas insertos, repuesto de prensa tipo copa, juego de pinzas BT30 -ER25<br>Juego de mangueras flexibles |
| | |
| | |
| Se verifica funcionamiento con el operador | El equipo se entrega funcionando bajo parámetros normales |
| | |

**SOLUCIONES INTEGRALES Y FUNCIONALES DE COLOMBIA S.A.S**
**NIT: 9003922897**
solucionessifc@gmail.com









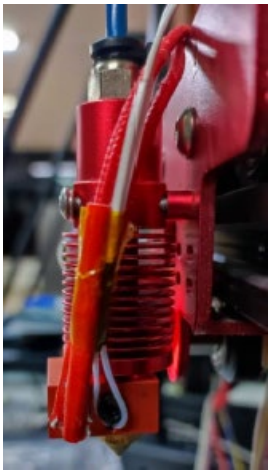


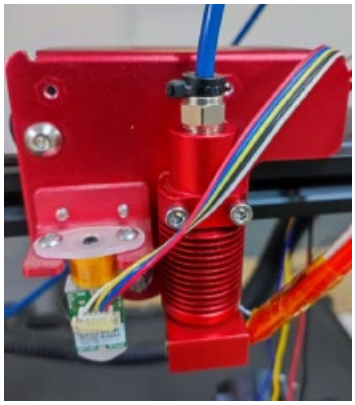
Requerimiento según ficha: cantidad de equipos 2

Mantenimiento Impresora 3D: Impresora 3D Creality CR10MAX. Incluye repuestos de boquilla, de tubo de teflón, de racores. Incluye un repuesto de 1Kg de filamento PLA de 1.75

| Equipo Impresora Creality CR10MAX - impresora 1 | |
|---|---|
| Inspección | |
| Encendido y pantalla de control | El equipo enciende correctamente |
| Cama caliente del equipo | El equipo funciona adecuadamente y hace precalentamiento de cama en condiciones normales |
| Extrusor | Extrusor tapado, se requiere cambio. Adicionalmente debido a la diferencia de la rosca en el hotend no se logró realizar el cambio de la boquilla, por ende, se procedió a limpiar la que tenía con cloruro de metileno y la pistola de calor, para eliminar cualquier rastro de material en la boquilla |
| Motor de extrusor | Funciona correctamente |
| Sistemas de ventilación | Sistemas funcionando correctamente |
| Sensor de filamento | Funciona correctamente |
| Lectura de la micro sd | Funciona correctamente |
| Movimientos de ejes | En el sistema de empuje se realizó una limpieza en la zona de los engranajes y se acomodó el cableado proveniente del extrusor. |
| Tubo de teflón y racores | De acuerdo con lo planteado en el informe de diagnóstico, se realizó el cambio de los racores del sistema de empuje y del disipador, se realizó también el montaje adecuado del tubo de teflón, este estaba más largo de lo normal, se precedió a realizar un par de cortes en los extremos para eliminar las zonas desgastadas y así poder usar el tubo de teflón de fábrica. |
| Boquillas | Se realizó la impresión de la boquilla para la turbina de la ventilación de capa. |
| Mantenimiento general del equipo | Se realizo mantenimiento general, limpieza y cambio de partes defectuosas |
| Suministro de repuestos y/o herramientas | Se suministra tubo de teflón, repuesto de 1kg de PLA |
| Se verifica funcionamiento con el operador | Se entrega equipo funcionando correctamente bajo parámetros normales de funcionamiento, se hace calibración y balanceo en sesión en línea una vez instaladas en el Tecnoparque |

**SOLUCIONES INTEGRALES Y FUNCIONALES DE COLOMBIA S.A.S**
**NIT: 9003922897**
solucionessifc@gmail.com










Equipo Impresora Creality CR10MAX - impresora 2

SOLUCIONES INTEGRALES Y FUNCIONALES DE COLOMBIA S.A.S
NIT: 9003922897
solucionessifc@gmail.com

| Inspección | |
|---|---|
| Encendido y pantalla de control | El equipo enciende correctamente |
| Cama caliente del equipo | El equipo funciona adecuadamente y hace precalentamiento de cama en condiciones normales |
| Extrusor | Extrusor tapado, se requiere cambio. Adicionalmente debido a la diferencia de la rosca en el hotend no se logró realizar el cambio de la boquilla, por ende, se procedió a limpiar la que tenía con cloruro de metileno y la pistola de calor, para eliminar cualquier rastro de material en la boquilla |
| Motor de extrusor | Funciona correctamente |
| Sistemas de ventilación | Sistemas funcionando correctamente |
| Sensor de filamento | Funciona correctamente |
| Lectura de la micro sd | No lee micro sd, se procede a reparación<br>El principal problema de la impresora radicaba en el socket de lectura de SD, no retenía la memoria por ende no leía el archivo, se realizaron varios intentos para extraer el repuesto de diferentes board en desuso, con un resultado fallido, la solución que se le dio fue realiza una pieza impresa para que mecánicamente retuviera la memoria y así poder imprimir desde la misma |
| Movimientos de ejes | En el sistema de empuje se realizó una limpieza en la zona de los engranajes y se acomodó el cableado proveniente del extrusor. |
| Tubo de teflón y racores | se realizo el cambio de los racores tanto del sistema de empuje y como el del disipador, de igual forma se precedió a realizar un par de cortes en los extremos del tubo de teflón para eliminar las zonas desgastadas y así poder usar el tubo de teflón de fábrica. |
| Boquillas | Se realizó la impresión de la boquilla para la turbina de la ventilación de capa. |
| Mantenimiento general del equipo | Se realizo mantenimiento general, limpieza y cambio de partes defectuosas |
| Suministro de repuestos y/o herramientas | Se suministra tubo de teflón, repuesto de 1kg de PLA |
| Se verifica funcionamiento con el operador | Se entrega equipo funcionando correctamente bajo parámetros normales de funcionamiento, se hace calibración y balanceo en sesión en línea una vez instaladas en el Tecnoparque |

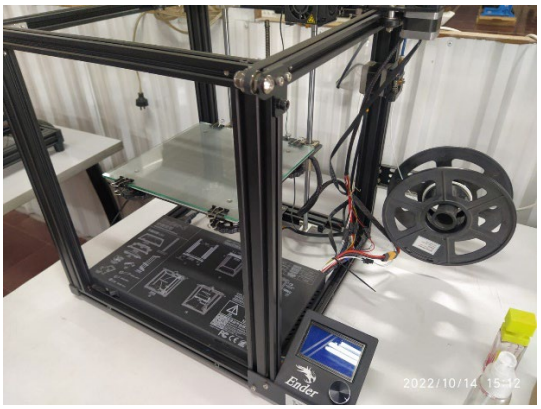


Requerimiento según ficha: cantidad equipos 2

Mantenimiento Impresora 3D : Impresora 3D Creality Ender 5. Incluye repuestos de boquilla, de tubo de teflón, de racores. Incluye repuesto de 1Kg de filamento PLA de 1.75

| Equipo Impresora Ender 5 - impresora 1 | |
|---|---|
| Inspección | |
| Encendido y pantalla de control | El equipo enciende correctamente |
| Cama caliente del equipo | El equipo funciona adecuadamente y hace precalentamiento de cama en condiciones normales, se hace cambio de superficies magnéticas |
| Extrusor | Funciona en condiciones normales |
| Motor de extrusor | Funciona correctamente |
| Sistemas de ventilación | Sistemas funcionando correctamente |
| Sensor de filamento | Funciona correctamente |
| Lectura de la micro sd | Funciona correctamente |
| Movimientos de ejes | En el sistema de empuje se realizó una limpieza en la zona de los engranajes y se acomodó el cableado proveniente del extrusor. |

| | |
|---|---|
| Tubo de teflón y racores | se realizó el cambio de los racores tanto del sistema de empuje y como el del disipador y suministro de tubo de teflón |
| Boquillas | Se limpian y suministran repuestos |
| Mantenimiento general del equipo | Se realizo mantenimiento general, limpieza y cambio de partes defectuosas |
| Suministro de repuestos y/o herramientas | Se suministra tubo de teflón, repuesto de 1kg de PLA |
| Se verifica funcionamiento con el operador | Se entrega equipo funcionando correctamente bajo parámetros normales de funcionamiento |



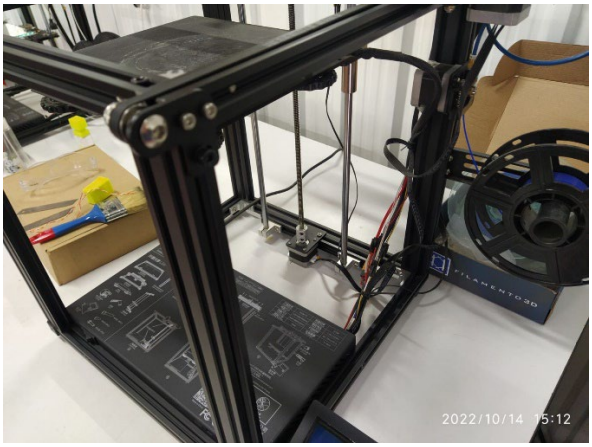


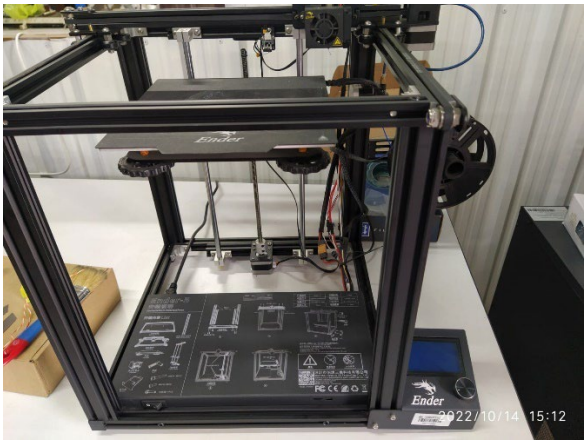





| Equipo Impresora Ender 5 -impresora 2 | |
|---|---|
| Inspección | |
| Encendido y pantalla de control | El equipo enciende correctamente |

| | |
|---|---|
| Cama caliente del equipo | El equipo funciona adecuadamente y hace precalentamiento de cama en condiciones normales, se hace cambio de superficies magnéticas |
| Extrusor | Funciona en condiciones normales |
| Motor de extrusor | Funciona correctamente |
| Sistemas de ventilación | Sistemas funcionando correctamente |
| Sensor de filamento | Funciona correctamente |
| Lectura de la micro sd | Funciona correctamente |
| Movimientos de ejes | En el sistema de empuje se realizó una limpieza en la zona de los engranajes y se acomodó el cableado proveniente del extrusor. |
| Tubo de teflón y racores | se realizó el cambio de los racores tanto del sistema de empuje y como el del disipador y suministro de tubo de teflón |
| Boquillas | Se limpian y suministran repuestos |
| Mantenimiento general del equipo | Se realizo mantenimiento general, limpieza y cambio de partes defectuosas |
| Suministro de repuestos y/o herramientas | Se suministra tubo de teflón, repuesto de 1kg de PLA |
| Se verifica funcionamiento con el operador | Se entrega equipo funcionando correctamente bajo parámetros normales de funcionamiento |




Requerimiento según ficha: cantidad de equipos 1

Mantenimiento Millermatic 350P: Revisión, diagnóstico y configuración del millermatic p350. Incluye repuesto de 4 boquillas para soldadura de acero 0.035". Incluye repuesto de rollo (15Kg) de alambre para soldadura de aluminio compatible con el equipo. Incluye repuesto de Regulador con manómetro y válvula para gas CO2 soldadura MIG.

| Equipo SOLDADOR MILLERMATIC 350P | |
|---|---|
| Inspección | |
| Tarjeta de control principal XMT350 y de potencia IGBT DIODOS, TERMISTORES, | Sistema eléctrico funcionando en condiciones normales, se hace revisión de cortos y funcionamiento de dispositivos |
| Tarjeta de control de pulso 216342 CIRCUIT CARD ASSY,GMAW PULSE W/PROGRAM (PULSE MODEL ONLY) | Tarjeta se encuentra dañada, se requiera cambio el pulso de soldadura genera error y bloquea el equipo.<br>Se hace cambio de tarjeta y se instala para solución de problema |
| Conectores y terminales de condensadores del soldador | Se hace verificación de funcionamiento, limpieza y reconexión de terminales y se cambian 1 conector en mal estado |
| Cables y antorcha BTB 15in | Se verifican componentes y funcionalidad; se hace ajuste de gatillo para alimentación de alambre |
| Rodillos de alimentación | Se revisa eje posición de carrte, guias de entrada de alambre, desgaste de rodillos, se ajuste perilla de presión para salida de alambre |
| Fuente de poder Millermatic 350p | Se revisa entrada y salida de voltaje de operación, funciona en condiciones normales |
| Mantenimiento general del equipo | Se realiza limpieza general del equipo y se verifica funcionalidad del mismo después de cambio de tarjeta controladora de pulso. Se hace cambio de conectores |
| Suministro de repuestos y/o herramientas | Se entregan repuestos de válvula reguladora de Co2 trabajo industrial, se entrega juego de repuestos de consumibles boquillas difusores y puntas, se entrega crema para mantenimiento preventivo de antorcha y componentes, se suministra repuesto de alambre 0.35 x 15 kg según ficha |
| Se verifica funcionamiento con el operador | Se entrega equipo funcionando correctamente bajo parámetros normales de funcionamiento |
| | |


Codinter


TACH
ERR
Miller
Millermatic 350P


HELP
Miller
Millermatic 350P













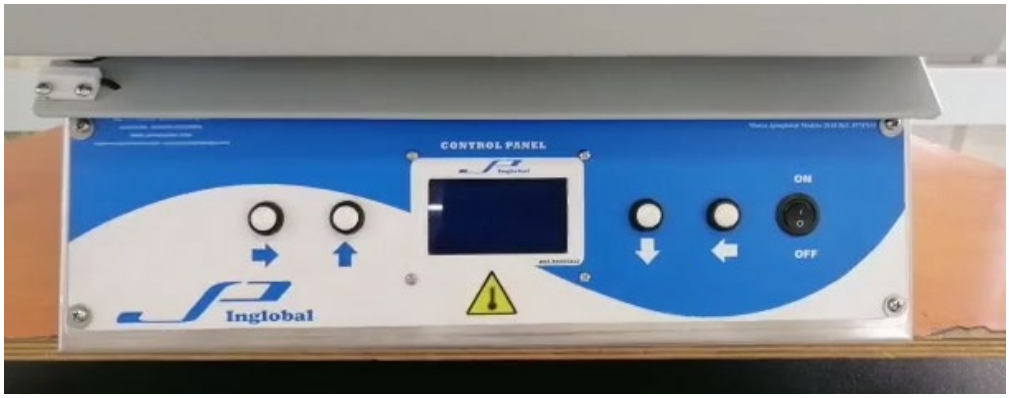


Requerimiento según ficha: cantidad de equipos 1

Mantenimiento de mufla: Mufla marca Jp Inglobal serial 270586, Incluye revisión de sistema de control del panel de control. Revisión de resistencias y capacidad de aislamiento térmico de la mufla.

| Equipo Mufla Jp Inglobal serial 270586 | |
|---|---|
| Inspección del sistema | Observaciones |
| Carcasa, estructura y soporte | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Panel de control | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |

| | |
|---|---|
| Componentes electrónicos | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Perillas de control en indicadores | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Resistencia y ventiladores | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Estado de la cámara | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Exactitud termocupla | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Estado de display | Se realiza reparación de display y queda operando correctamente |
| Condiciones de entorno (humedad, temperatura, luz solar, vibraciones mecánicas, polvo, residuos sólidos y líquidos) | El equipo se encuentra en un escritorio básico no posee sistemas anti vibraciones, el equipo no esta expuesto a condiciones que alteren el funcionamiento. |
| Cable de poder y fusibles | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Alarmas y protecciones | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Mantenimiento general del equipo | Se realiza mantenimiento general y limpieza profunda de sus partes, la tarjeta principal se encontraba con corrosión en sus componentes electrónicos se remueve y se deja completamente limpia, se hacen repuntes de soldadura en la tarjeta, se realiza limpieza de los conectores de la termocupla que se encontraba sulfatada.<br><br>Se realiza prueba de funcionamiento y queda en buen estado |
| Se verifica funcionamiento con el operador | El equipo se entrega funcionando bajo parámetros normales |




Requerimiento según ficha: cantidad de equipos 1

Mantenimiento balanza de humedad : BALANZA DE HUMEDAD marca ADAM serial o referencia PMB 53. Incluye revisión de resistencia y calibración.

| Equipo BALANZA DE HUMEDAD - ADAM | |
|---|---|
| **Inspección del sistema** | **Observaciones** |
| Carcasa, estructura y soporte | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Balance plataforma | Se realiza ajuste para dar balance al equipo |
| Panel de control | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Componentes electrónicos | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Resistencia y ventiladores | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Estado de la cámara | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Exactitud termocupla | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Estado de display | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Condiciones de entorno (humedad, temperatura, luz solar, vibraciones mecánicas, polvo, residuos sólidos y líquidos) | El equipo se encuentra en un escritorio básico no posee sistemas anti vibraciones, se recomienda usar una mesa rígida anti vibraciones para garantizar las medidas que son de alta resolución<br><br>Se recomienda proteger el equipo con forro para evitar alteraciones con el entorno |
| Cable de poder y fusibles | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Alarmas y protecciones | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Mantenimiento general del equipo | Se realiza mantenimiento general, se encuentran residuos de excremento de algún insecto y se procede hacer limpieza con alcohol isopropílico en partes requeridas<br>Se remienda forrar el equipo para que sus medidas no se vean alteradas con el entorno |
| | |
| Se verifica funcionamiento con el operador | El equipo se entrega funcionando bajo parámetros normales |



Requerimiento según ficha: cantidad de equipos 1

Mantenimiento centrífuga: CENTRÍFUGA marca Hettichl serial o referencia EBA 200. Revisión y ajustes de ser necesario del sistema mecánico de la centrifuga, revisión de motor de centrifuga, verificar el correcto funcionamiento del equipo en su velocidad máxima (6000 rpm), limpieza y cambio de piezas de ser necesario.

| Equipo Centrifuga Hettichl EBA 200 | |
|---|---|
| Inspección del sistema | Observaciones |
| Carcasa, estructura y soporte | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Balance del plato con carga | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Panel de control | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Velocidad y sistema de frenado | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Mecanismos de seguridad | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Componentes electrónicos | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Estado del motor, escobillas y componentes | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Conexiones eléctricas | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Estado de display o indicadores | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Cable de poder y fusibles | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Modos de operación | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Mantenimiento general del equipo | Se realiza mantenimiento general y limpieza con alcohol isopropílico en partes requeridas, se encuentran residuos de ensayos en cámara interna. Se remueven y se deja limpia la cámara |
| | Se realiza limpieza de tarjeta electrónica<br>En la inspección del motor este se encuentra operando en óptimo estado |
| Se verifica funcionamiento con el operador | El equipo se entrega funcionando bajo parámetros normales |



Requerimiento según ficha: cantidad de equipos 1

**SOLUCIONES INTEGRALES Y FUNCIONALES DE COLOMBIA S.A.S**
**NIT: 9003922897**
**solucionessifc@gmail.com**

Mantenimiento autoclave : Autoclave marca JpInglobal serial o referencia JPA23LH. Incluye revisión de conductos de liberación de agua, limpieza de cabina, verificación de presiones de autoclavado y buen funcionamiento del sistema de control).

| Equipo Autoclave – JpInglobal JPA23LH | |
|---|---|
| Inspección del sistema | Observaciones |
| Carcasa, estructura y soporte | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Panel de control | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Test de fugas y estado de empaque de la puerta | Condiciones normales, el equipo funciona correctamente, pero para un próximo mantenimiento se recomienda solicitar cambio de empaque de puerta |
| Sistemas de alta presión | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Componentes electrónicos | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Tipo de agua utilizada | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Válvula de seguridad | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Estado de display o indicadores | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Condiciones de entorno (humedad, temperatura, luz solar, vibraciones mecánicas, polvo, residuos sólidos y líquidos) | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Cable de poder, fusibles y conectores | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Modos de operación | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Mantenimiento general del equipo | Se realiza mantenimiento general y desinfección a la cámara, se recomienda cambio de empaque para próximos mantenimientos |
| Se verifica funcionamiento con el operador | El equipo se entrega funcionando bajo parámetros normales |



Requerimiento según fichas; cantidad de equipos 2

Mantenimiento Proto mat S103 : Protomat S103. Incluye reemplazo de Porta Herramienta, de Filtro Hepa Vacuum cleaner bags, de Medidor de profundidad. Incluye Calibraciones de Alineamiento del Tool Holder, de Cámara offset y de Profundidad de corte - (IMPORTANTE: Toda la calibración debe ser hecha utilizando el Software LPKF CircuitPRO en Service Mode el cuál es protegido por contraseña del fabricante). Incluye Lubricación y Limpieza de Guías electromecánicas, de ajustes finales de los componentes mecánicos y de limpieza de filtros. Incluye SET de mantenimiento ProtoMat S103 (IMPORTANTE: el aceite debe ser homologado por el fabricante). Incluye de Caja Mantenimiento para Motores Jaeger Con sus respectivos elementos de funcionamiento, para garantizar una óptima operación. Incluye 1 galon de aceite homologado por el fabricante.

| Equipo LPKF S103 | |
|---|---|
| Inspección del sistema | Observaciones |
| Housing, structure and support | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Milling splinde | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Tool changue | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Milling width adjustment | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Tool Holder | Se revisa y se hace mantenimiento y suministro |
| Drilling speed | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Travel speed (x/y) | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| z-Drive | Se realiza reparación de display y queda operando correctamente |
| Power supply | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Compressed air supply | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Mantenimiento general del equipo | se realiza la entrega del informe<br>sobre las tareas realizadas para la labor de actividades mantenimiento mecánico y lubricación para el equipo de prototipado LPKF S103. Durante la visita se realizó la labor de fabricación de placa de prototipado, mantenimiento mecánico, calibración del SW, cambio de herramienta “Tool Holder”, cambo de filtros, calibración de mesa para el buen funcionamiento del equipo<br>En los dos equipos LPKF se actualiza software y se capacita en el manejo de ellos, se hacen pruebas de funcionamiento para el personal encargado del equipo<br>Se hace cambio de repuestos con set de mantenimiento de equipo |
| Se verifica funcionamiento con el operador | El equipo se entrega funcionando bajo parámetros normales<br>La S103 queda en perfecto funcionamiento, movimientos normales y sonidos propios del correcto funcionamiento del equipo, se realiza placa doble cara de prueba en donde la maquina realiza los cambios de herramienta de manera normal y el desgaste de la lámina FR 4 es normal con la herramienta universal cutter; se deja una observación al personal técnico que opera la máquina de prototipado, que el mantenimiento de este equipo debe realizarse anualmente según indicaciones del fabricante.<br>sistema de succión y dispensación, limpieza y lubricación de rieles y orugas de desplazamiento. Actualización de firmware. |

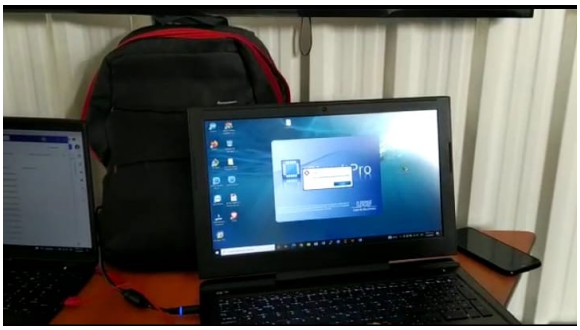

ProtoMat
S103
LPKF
Laser & Electronics


CircuitPro
LPKF
Laser & Electronics


2022/9/30 14:51

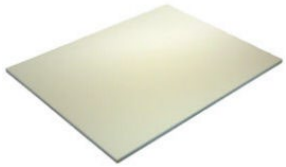

2022/9/30 14:51


2022/9/30 14:51







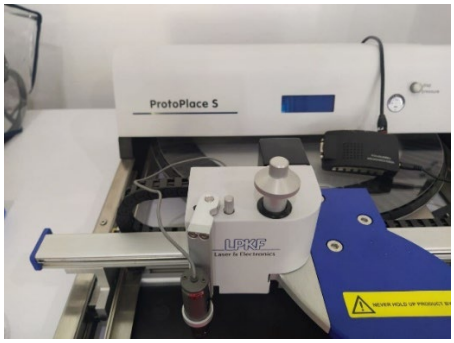



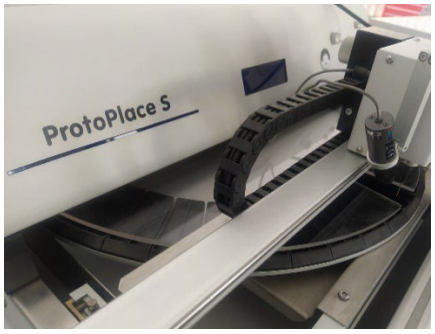


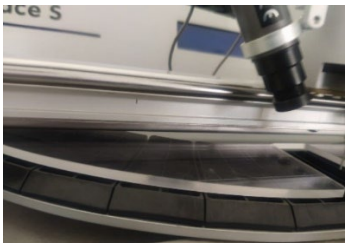
Mantenimiento protoplace S y protoflow: Protoplace S , incluye elementos electromecánicos del sistema de succión y dispensación, limpieza y lubricación de rieles y orugas de desplazamiento. Actualización de firmware.

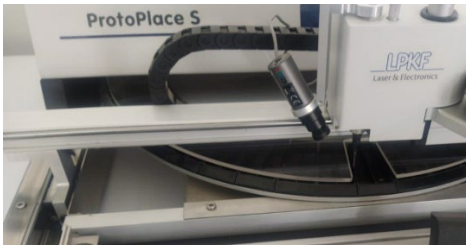
**SOLUCIONES INTEGRALES Y FUNCIONALES DE COLOMBIA S.A.S**
**NIT: 9003922897**
solucionessifc@gmail.com

| Equipo LPKF protoplace S | |
|---|---|
| Inspección del sistema | Observaciones |
| Operating air pressure | Se revisa y se encuentra en condiciones normales, se recomienda revisión de compresor |
| pulse | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Dosing points | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Dosing quantity | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Vacuum | Se revisa y se hace mantenimiento y suministro |
| Feeders position | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Travel speed (x/y) | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| z-Drive | Se realiza reparación de display y queda operando correctamente |
| Power supply | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Compressed air supply | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| | Se revisa y se encuentra en condiciones normales |
| Mantenimiento general del equipo | se hace limpieza, lubricación y calibración de equipo, se hace capacitación en manejo del equipo protoplace S. En los dos equipos LPKF se actualiza software y se capacita en el manejo de ellos, se hacen pruebas de funcionamiento para el personal encargado del equipo.<br>Se hace cambio de repuestos con set de mantenimiento de equipo |
| Se verifica funcionamiento con el operador | El equipo se entrega funcionando bajo parámetros normales<br>el equipo Protoplace se debe realizar la verificación del compresor ya que no está entregado los 5 bares mínimos para<br>el buen funcionamiento de la máquina. |












Para el equipo protoflow s, se realiza mantenimiento general, limpieza y verificación de funcionamiento, se encuentra el equipo trabajando en óptimas condiciones.




Daniella Torres
Representante Legal Soluciones Integrales y Funcionales de Colombia
C.C. 1.061.758.189

Recibió a Satisfacción:

Supervisor

Firmado digitalmente por Mirtha Gilma Espinosa Urbano

Mirtha Gilma Espinosa Urbano
Coordinadora de formación profesional integral

Apoyos técnicos

Firmado digitalmente por Laura Daniela Ordierez

Laura Daniela Ordiérez
Dinamizadora Red Tecnoparque Popayán

Firmado digitalmente por Juan Esteban Martinez

Juan Esteban Martínez
Apoyo técnico

**SOLUCIONES INTEGRALES Y FUNCIONALES DE COLOMBIA S.A.S**

NIT: 900392289-7

Régimen: Responsable del impuesto sobre las ventas –IVA

Persona Jurídica

CR 7 41 N 30 AP 501 C BRR VEGA DE PRIETO, Popayán, Cauca, Colombia

Tel. 3218932331

Email. solucionesifct@gmail.com

Autorización factura electrónica de venta No. 18764027181458 válida desde 2022-03-29 hasta 2023-03-29 rango desde NFEV7 hasta NFEV2000.

**Cliente:** SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE -SENA
**NIT:** 899999034
**Dirección:** Carrera 9N No.71N-60, Popayán, Cauca, Colombia
**Teléfono:** 8247520
**Email:** siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

**Tipo de negociación:** Contado
**Medio de Pago:** Transferencia Débito Interbancario
**Total de Lineas:** 11

**FACTURA ELECTRÓNICA DE VENTA:** NFEV15
**MONEDA:** COP Colombia, Pesos
**HORA EMISIÓN:** 22:28:04
**FECHA FIRMADO:** 21/10/2022 22:28:06

| FECHA DE EMISIÓN | | | FECHA DE VENCIMIENTO | | |
|---|---|---|---|---|---|
| DIA | MES | AÑO | DIA | MES | AÑO |
| 21 | 10 | 2022 | 30 | 11 | 2022 |

| # | CÓDIGO | DESCRIPCIÓN | U. MEDIDA | CANTIDAD | PRECIO U. | IVA | DCTO. | TOTAL |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 1SC | Modelo:VMC850EPlaca:922515041Marca: FAST MILL. Incluye: completar el sistema de cono arbol para el cabezal, cono de ajuste rápido BT | 94 | 1,00 | $5.042.016,81 | 19,00 | 0,00 | $5.042.016,81 |
| 2 | 2SC | Modelo:XK7121. Incluye repuesto set de fresas de tungsteno de 7 piezas de diametro 3 a 10mm. Incluye limpieza y mantenimiento de la bomba para circu | 94 | 1,00 | $4.201.680,67 | 19,00 | 0,00 | $4.201.680,67 |
| 3 | 3SC | Impresora 3D Creality Ender 5. Incluye repuestos de boquilla, de tubo de teflón, de racores. Incluye repuesto de 1Kg de filamento PLA de 1.75 | 94 | 2,00 | $1.008.403,36 | 19,00 | 0,00 | $2.016.806,72 |
| 4 | 4SC | Impresora 3D Creality CR10MAX.Incluye repuestos de boquilla, de tubo de teflón, de racores. Incluye un repuesto de 1Kg de filamento PLA de 1.75 | 94 | 2,00 | $2.184.873,95 | 19,00 | 0,00 | $4.369.747,90 |
| 5 | 5SC | Revisión, diagnóstico y configuracióndel millermatic p350. Incluye repuesto de 4 boquillas para soldadura de acero 0.035 | 94 | 1,00 | $6.722.689,08 | 19,00 | 0,00 | $6.722.689,08 |
| 6 | 6SC | Mufla marca Jp Inglobal serial 270586, Incluye revisión de sistema de control del panel de control. Revisión de resistencias y capacidad de aislamient | 94 | 1,00 | $1.260.504,20 | 19,00 | 0,00 | $1.260.504,20 |
| 7 | 7SC | BALANZA DE HUMEDAD marca ADAM serial o referencia PMB 53. Inclutye revisión de resistencia y calibración. | 94 | 1,00 | $1.092.436,97 | 19,00 | 0,00 | $1.092.436,97 |
| 8 | 8SC | Autoclave marca JpInglobal serial o referencia JPA23LH. Incluye revisión de conductos de liberación de agua, limpieza de cabina, verificación de presi | 94 | 1,00 | $1.218.487,40 | 19,00 | 0,00 | $1.218.487,40 |
| 9 | 9SC | CENTRÍFUGA marca Hettichl serial o referencia EBA 200. Revisión y ajustes de ser necesario del sistema mecanico de la centrifuga, revisión de motor de | 94 | 1,00 | $1.134.453,78 | 19,00 | 0,00 | $1.134.453,78 |
| 10 | 10SC | Protoplace S , incluye elementos electromecánicos del sistema de succión y dispensación, limpieza y lubricacion de rieles y orugas de desplazamiento. | 94 | 1,00 | $13.684.777,31 | 19,00 | 0,00 | $13.684.777,31 |
| 11 | 11SC | Protomat S103. Incluye reemplazo dePorta Herramienta, de Filtro Hepa Vacuum cleaner bags, de Medidor de profundidad. Incluye Calibraciones de Alinea | 94 | 1,00 | $16.995.673,95 | 19,00 | 0,00 | $16.995.673,95 |

**Firma Digital:** Pf1YK099c1WFmclPzFTajbo2NLgGgWUqtnTQVxwSFkFqJ/FrKkDjx4YPAsv6aPWP PioLJ0vuAJqRraGEg5CKvrqZjjFO8e60GoNQJLLXFSgY06rJf1 HWctlXNkpXBGML 5eSF4JODwo+BoMpA650SjxFHwuGOpuSNHCc5UVx0Y9A3elGjiwVEGs36ZPPPUrCB GKDb5OdLmUWm/LIDPU50dT3k45o0mN2ehB3 5VvKMzyLPIi7d8auSlGWGRmeF4fsi EGoTnolpx5o4apX2sdfwBYepoiTTVoM7nXuFQUOsAcw4tN3W7XlXyoRSYqXlyEq6 zVM7TqNnkdtKeiDvTTlq nw==

Esta factura es un título valor de acuerdo al art. 774 del C.C. y una vez aceptada declara haber recibido los bienes y servicios a satisfacción.

**Representación Gráfica de la Factura de Venta Electrónica.**

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

# Formulario del Registro Único Tributario

**001**

2. Concepto 02 Actualización

4. Número de formulario 14782954598

(415)7707212489984(8020) 000001478295459 8

| 5. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 6. DV | 12. Dirección seccional | 14. Buzón electrónico |
|---|---|---|---|
| 9 0 0 3 9 2 2 8 9 | 7 | Impuestos y Aduanas de Popayán 1 7 | |

## IDENTIFICACIÓN

| 24. Tipo de contribuyente | 25. Tipo de documento | 26. Número de Identificación | 27. Fecha expedición |
|---|---|---|---|
| Persona jurídica 1 | | | |

| Lugar de expedición | 28. País | 29. Departamento | 30. Ciudad/Municipio |
|---|---|---|---|
| | | | |

| 31. Primer apellido | 32. Segundo apellido | 33. Primer nombre | 34. Otros nombres |
|---|---|---|---|
| | | | |

35. Razón social
SOLUCIONES INTEGRALES Y FUNCIONALES DE COLOMBIA S.A.S.

| 36. Nombre comercial | 37. Sigla |
|---|---|
| SOLINTEGRA | SOLINTEGRA S.A.S. |

## UBICACIÓN

| 38. País | 39. Departamento | 40. Ciudad/Municipio |
|---|---|---|
| COLOMBIA 1 6 9 | Cauca 1 9 | Popayán 0 0 1 |

41. Dirección principal
CR 7 41 N 30 AP 501 C BRR VEGA DE PRIETO

42. Correo electrónico solucionessifc@gmail.com

| 43. Código postal | 44. Teléfono 1 | 45. Teléfono 2 |
|---|---|---|
| | 3 1 7 2 4 0 7 8 5 8 | |

## CLASIFICACIÓN

| Actividad económica | | | | | Ocupación | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Actividad principal | | Actividad secundaria | | Otras actividades | | |
| 46. Código | 47. Fecha inicio actividad | 48. Código | 49. Fecha inicio actividad | 50. Código 1 2 | 51. Código | 52. Número establecimientos |
| 3 3 1 9 | 2 0 2 1 0 3 0 3 | 4 6 5 2 | 2 0 1 9 1 2 0 3 | 4 9 2 3 7 7 3 0 | | 1 |

## Responsabilidades, Calidades y Atributos

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 53. Código | 5 | 7 | 9 | 1 4 | 4 2 | 4 8 | 5 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

05- Impto. renta y compl. régimen ordinar
07- Retención en la fuente a título de rent
09- Retención en la fuente en el impuesto
14- Informante de exogena
42- Obligado a llevar contabilidad
48 - Impuesto sobre las ventas - IVA
52 - Facturador electrónico

| Obligados aduaneros | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 54. Código | | | | | | | | | | |
| | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| | | | | | | | | | | |

| Exportadores | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 55. Forma | 56. Tipo | Servicio | 1 | 2 | 3 |
| | | 57. Modo | | | |
| | | 58. CPC | | | |

**IMPORTANTE: Sin perjuicio de las actualizaciones a que haya lugar, la inscripción en el Registro Único Tributario -RUT-, tendrá vigencia indefinida y en consecuencia no se exigirá su renovación**

## Para uso exclusivo de la DIAN

59. Anexos SI [ ] NO [X] 60. No. de Folios: 0 61. Fecha 2021 - 08 - 30 / 18 : 33: 28

La información suministrada a través del formulario oficial de inscripción, actualización, suspensión y cancelación del Registro Único Tributario (RUT), deberá ser exacta y veraz; en caso de constatar inexactitud en alguno de los datos suministrados se adelantarán los procedimientos administrativos sancionatorios o de suspensión, según el caso.
Parágrafo del artículo 1.6.1.2.20 del Decreto 1625 de 2016
Firma del solicitante:

Sin perjuicio de las verificaciones que la DIAN realice.
Firma autorizada:

984. Nombre TORRES SILVA GISELLE DANIELA
985. Cargo Representante legal Certificado

COPIA CERTIFICADO DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

# Formulario del Registro Único Tributario

**001**



Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario: 14782954598

(415)7707212489984(8020) **000001478295459 8**

| 5. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 6. DV | 12. Dirección seccional | | 14. Buzón electrónico |
|---|---|---|---|---|
| 9 0 0 3 9 2 2 8 9 | 7 | Impuestos y Aduanas de Popayán | 1 7 | |

## Características y formas de las organizaciones

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 62. Naturaleza | 2 | 63. Formas asociativas | 1 2 | 64. Entidades o institutos de derecho público de orden nacional, departamental, municipal y descentralizados | |
| 65. Fondos | | 66. Cooperativas | | 67. Sociedades y organismos extranjeros | |
| 68. Sin personería jurídica | | 69. Otras organizaciones no clasificadas | | 70. Beneficio | 1 |

## Constitución, Registro y Última Reforma

| Documento | 1. Constitución | 2. Reforma |
|---|---|---|
| 71. Clase | 0 4 | 0 1 |
| 72. Número | 0 0 0 0 1 | 3 |
| 73. Fecha | 2 0 1 0 1 0 2 8 | 2 0 1 9 1 0 3 0 |
| 74. Número de notaría | | |
| 75. Entidad de registro | 0 3 | 0 3 |
| 76. Fecha de registro | 2 0 1 0 1 0 2 9 | 2 0 1 9 1 1 2 1 |
| 77. No. Matrícula mercantil | 0 0 0 0 1 1 7 6 1 8 | 0 0 0 0 1 1 7 6 1 8 |
| 78. Departamento | 1 9 | 1 9 |
| 79. Ciudad/Municipio | 0 0 1 | 2 8 |

**Vigencia**

| | |
|---|---|
| 80. Desde | 2 0 1 0 1 0 2 8 |
| 81. Hasta | 9 9 9 9 1 2 3 1 |

## Composición del Capital

| | |
|---|---|
| 82. Nacional | 1 0 0 % |
| 83. Nacional público | 0 . 0 % |
| 84. Nacional privado | 1 0 0 . 0 % |
| 85. Extranjero | 0 % |
| 86. Extranjero público | 0 . 0 % |
| 87. Extranjero privado | 0 . 0 % |

## Entidad de vigilancia y control

88. Entidad de vigilancia y control: Superintendencia de Sociedades — 5

## Estado y Beneficio

| Item | 89. Estado actual | 90. Fecha cambio de estado | 91. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 92. DV |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 8 1 | 2 0 2 0 0 3 1 1 | | - |
| 2 | | Año Mes Día | | - |
| 3 | | Año Mes Día | | - |
| 4 | | Año Mes Día | | - |
| 5 | | Año Mes Día | | - |

## Vinculación económica

| 93. Vinculación económica | 94. Nombre del grupo económico y/o empresarial | 95. Número de Identificación Tributaria (NIT) de la Matriz o Controlante | 96. DV. |
|---|---|---|---|
| | | | |

97. Nombre o razón social de la matriz o controlante

| 170. Número de identificación tributaria otorgado en el exterior | 171. País | 172. Número de identificación tributaria sociedad o natural del exterior con EP | |
|---|---|---|---|
| | | | |

173. Nombre o razón social de la sociedad o natural del exterior con EP

COPIA CERTIFICADO DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

# Formulario del Registro Único Tributario
## Representación

**001**



Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario: 14782954598

(415)7707212489984(8020) **000001478295459 8**

| 5. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 6. DV | 12. Dirección seccional | | 14. Buzón electrónico |
|---|---|---|---|---|
| 9 0 0 3 9 2 2 8 9 | 7 | Impuestos y Aduanas de Popayán | 1 7 | |

**Representación**

**1**

| 98. Representación | 99. Fecha inicio ejercicio representación | | | |
|---|---|---|---|---|
| REPRS LEGAL PRIN 1 8 | 2 0 1 9 1 1 2 5 | | | |
| **100. Tipo de documento** | **101. Número de identificación** | | **102. DV** | **103. Número de tarjeta profesional** |
| Cédula de Ciudadaní 1 3 | 1 0 6 1 7 5 8 1 8 9 | | | |
| **104. Primer apellido** | **105. Segundo apellido** | **106. Primer nombre** | | **107. Otros nombres** |
| TORRES | SILVA | GISELLE | | DANIELA |
| **108. Número de Identificación Tributaria (NIT)** | **109. DV** | **110. Razón social representante legal** | | |

**2**

| 98. Representación | 99. Fecha inicio ejercicio representación | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |
| **100. Tipo de documento** | **101. Número de identificación** | | **102. DV** | **103. Número de tarjeta profesional** |
| | | | | |
| **104. Primer apellido** | **105. Segundo apellido** | **106. Primer nombre** | | **107. Otros nombres** |
| | | | | |
| **108. Número de Identificación Tributaria (NIT)** | **109. DV** | **110. Razón social representante legal** | | |

**3**

| 98. Representación | 99. Fecha inicio ejercicio representación | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |
| **100. Tipo de documento** | **101. Número de identificación** | | **102. DV** | **103. Número de tarjeta profesional** |
| | | | | |
| **104. Primer apellido** | **105. Segundo apellido** | **106. Primer nombre** | | **107. Otros nombres** |
| | | | | |
| **108. Número de Identificación Tributaria (NIT)** | **109. DV** | **110. Razón social representante legal** | | |

**4**

| 98. Representación | 99. Fecha inicio ejercicio representación | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |
| **100. Tipo de documento** | **101. Número de identificación** | | **102. DV** | **103. Número de tarjeta profesional** |
| | | | | |
| **104. Primer apellido** | **105. Segundo apellido** | **106. Primer nombre** | | **107. Otros nombres** |
| | | | | |
| **108. Número de Identificación Tributaria (NIT)** | **109. DV** | **110. Razón social representante legal** | | |

**5**

| 98. Representación | 99. Fecha inicio ejercicio representación | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |
| **100. Tipo de documento** | **101. Número de identificación** | | **102. DV** | **103. Número de tarjeta profesional** |
| | | | | |
| **104. Primer apellido** | **105. Segundo apellido** | **106. Primer nombre** | | **107. Otros nombres** |
| | | | | |
| **108. Número de Identificación Tributaria (NIT)** | **109. DV** | **110. Razón social representante legal** | | |

COPIA CERTIFICADO
DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

# Formulario del Registro Único Tributario
## Establecimientos

**001**



Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario: 14782954598

(415)7707212489984(8020) **000001478295459 8**

| 5. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 6. DV | 12. Dirección seccional | 14. Buzón electrónico |
|---|---|---|---|
| 9 0 0 3 9 2 2 8 9 | 7 | Impuestos y Aduanas de Popayán 1 7 | |

**Establecimientos, agencias, sucursales, oficinas, sedes o negocios entre otros**

**1**

| 160. Tipo de establecimiento | 161. Actividad económica |
|---|---|
| Establecimiento de comerci 0 2 | Actividades de consultoría de gestión 7 0 2 0 |

162. Nombre del establecimiento: F SOLINTEGRA

| 163. Departamento | 164. Ciudad/Municipio |
|---|---|
| Cauca 1 9 | Popayán 0 0 1 |

165. Dirección: CR 11 52 N 70 BL 10 AP 101

| 166. Número de matrícula mercantil | 167. Fecha de la matrícula mercantil |
|---|---|
| 1 5 6 6 5 1 | 2 0 1 6 0 3 0 2 |
| **168. Teléfono** | **169. Fecha de cierre** |
| 3 1 3 7 1 8 8 5 8 9 | |

**2**

| 160. Tipo de establecimiento | 161. Actividad económica |
|---|---|
| | |

162. Nombre del establecimiento:

| 163. Departamento | 164. Ciudad/Municipio |
|---|---|
| | |

165. Dirección:

| 166. Número de matrícula mercantil | 167. Fecha de la matrícula mercantil |
|---|---|
| **168. Teléfono** | **169. Fecha de cierre** |

**3**

| 160. Tipo de establecimiento | 161. Actividad económica |
|---|---|
| | |

162. Nombre del establecimiento:

| 163. Departamento | 164. Ciudad/Municipio |
|---|---|
| | |

165. Dirección:

| 166. Número de matrícula mercantil | 167. Fecha de la matrícula mercantil |
|---|---|
| **168. Teléfono** | **169. Fecha de cierre** |

COPIA CERTIFICADO
DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

# Formulario del Registro Único Tributario
## Estado de la Empresa o Persona

**001**



Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario 14782954598

(415)7707212489984(8020) **000001478295459 8**

| 5. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 6. DV | 12. Dirección seccional | 14. Buzón electrónico |
|---|---|---|---|
| | | Impuestos y Aduanas de Popayán 1 7 | |

**Estado y beneficio**

| Item | 89. Estado actual | 90. Fecha cambio de estado | 91. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 92. DV |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 4 9 | 2 0 1 0 1 0 2 9 | | - |
| 2 | | AAAA MM DD | | - |
| 3 | | AAAA MM DD | | - |
| 4 | | AAAA MM DD | | - |
| 5 | | AAAA MM DD | | - |
| 6 | | AAAA MM DD | | - |
| 7 | | AAAA MM DD | | - |
| 8 | | AAAA MM DD | | - |
| 9 | | AAAA MM DD | | - |
| 10 | | AAAA MM DD | | - |
| 11 | | AAAA MM DD | | - |
| 12 | | AAAA MM DD | | - |
| 13 | | AAAA MM DD | | - |
| 14 | | AAAA MM DD | | - |
| 15 | | AAAA MM DD | | - |
| 16 | | AAAA MM DD | | - |
| 17 | | AAAA MM DD | | - |
| 18 | | AAAA MM DD | | - |
| 19 | | AAAA MM DD | | - |
| 20 | | AAAA MM DD | | - |
| 21 | | AAAA MM DD | | - |
| 22 | | AAAA MM DD | | - |

COPIA CERTIFICADO
DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

# Autorización Numeración de Facturación

**1876**

Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario 18764011606164

(415)7707212489984(8020) **0018764011606164**

| 5. Número de Identificación Tributaria - NIT | 6. DV | 7. Primer apellido | 8. Segundo apellido | 9. Primer nombre | 10. Otros nombres |
|---|---|---|---|---|---|
| 900392289 | 7 | | | | |

11. Razón social
SOLUCIONES INTEGRALES Y FUNCIONALES DE COLOMBIA S.A.S.

12. Dirección seccional
Impuestos y Aduanas de Popayán

Cód. 17

24. Dirección
CR 7 41 N 30 AP 501 C BRR VEGA DE PRIETO

| 25. País | 26.Departamento | 27. Municipio |
|---|---|---|
| Colombia | Cauca | Popayán |

La U.A.E. Dirección de Impuestos y Aduanas Nacionales, conforme a la facultad discrecional establecida en el artículo 684 - 2 del Estatuto Tributario y en virtud de lo estipulado en la Resolución 0042 del 05/05/2020, por la cual se dictan otras disposiciones en materia de sistemas de facturación; previo estudio y evaluación de la solicitud realizada por el contribuyente, representante legal o apoderado debidamente acreditado; determina autorizar los rangos de numeración de facturación y/o documento equivalente. En los casos, en que se agote dicha numeración antes de culminar su vigencia, el interesado tendrá derecho a solicitar una nueva autorización, de acuerdo con el tramite establecido.

Las vigencias de los rangos de numeración de facturación, se contarán a partir de la formalización de éste documento oficial.

Si el obligado a facturar; no hubiere agotado la numeración de facturación transcurrido el término de la vigencia autorizada, con 15 días de antelación podrá solicitar la habilitación de la numeración sobrante.

Cuando se trate de una solicitud de inhabilitación de la numeración de facturación y/o documento equivalente, la vigencia es permanente, por lo tanto, no procede la habilitación de dichos rangos.

AUTORIZADO

Nota: La no adopción o violación de los sistemas técnicos de control, dará lugar a la sanción establecida en el artículo 684-2 del E.T

Firma del solicitante

DIAN
2021-03-17 / 07:12:42 AM
Fecha Acuse de Recibo
Firmado

Firma del funcionario autorizado

984. Apellidos y nombres
985. Cargo
989. Dependencia Subdirección de Gestión de Asistencia al Cliente
990. Lugar administrativo
991. Organización U.A.E. DIRECCION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACION
992. Área
993. Establecimiento

1001. Apellidos y nombres TORRES SILVA GISELLE DANIELA
1002. Tipo documento Cédula de Ciudadanía
1003. No. Identiflcación 1061758189 1004. DV 1
1005. Cod. Representación Representante Legal Principal
1006. Organización SOLUCIONES INTEGRALES Y FUNCIONALES DE COLOMBIA S.

997. Fecha formalización 2021-03-17 07:12:42

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

# Autorización Numeración de Facturación

**1876**



Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario 18764011606164

(415)7707212489984(8020) **0018764011606164**

| 5. Número de Identificación Tributaria - NIT | 6. DV | 7. Primer apellido | 8. Segundo apellido | 9. Primer nombre | 10. Otros nombres |
|---|---|---|---|---|---|
| 900392289 | 7 | | | | |

11. Razón social

SOLUCIONES INTEGRALES Y FUNCIONALES DE COLOMBIA S.A.S.

**Rangos de numeración para autorizar, habilitar o inhabilitar**

| | 29. Establecimiento | 30. Modalidad | Cód. | 31. Prefijo | 32. Desde el número | 33. Hasta el número | 38. Vigencia | 34. Tipo solicitud | Cód. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | F SOLINTEGRA CR 11 52 N 70 BL 10 AP 101 | FACTURA ELECTRÓNICA DE VENTA | 4 | NFEV | 1 | 2,000 | 12 | AUTORIZACIÓN | 1 |
| 2 | F SOLINTEGRA CR 11 52 N 70 BL 10 AP 101 | FACTURA DE TALONARIO O DE PAPEL | 5 | CONT | 1 | 2,000 | 12 | AUTORIZACIÓN | 1 |
| 3 | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | |

AUTORIZADO